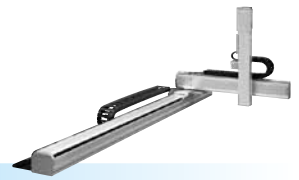


# NXY

## 3轴/ZFH



- 手臂式
- 导线槽
- Z轴滑台固定: 基座移动式(200W)

### 订购型号

**NXY - C** [ ] [ ] [ ] **ZFH** [ ] [ ] **RCX240** [ ] **R** [ ] [ ] **BB**

机器人主机	电缆	组合 A1 A3	X轴行程 50~200cm	Y轴行程 15~65cm	ZR轴	Z轴行程 15~35cm	电缆长度 3L: 3.5m(标准) 5L: 5m 10L: 10m	适用控制器 <sup>※1</sup>	支持CE标准 未填写: 标准 E: CE 规格	再生装置 R: RGU-2	扩展IO <sup>※2</sup> NP: 标准 IO 168 N1, P1: 40/24 点 N2, P2: 64/40 点 N3, P3: 88/66 点 N4, P4: 112/72 点	网络选项 未填写: 无 CC: CC-Link DN: DeviceNet PB: Profibus EN: Ethernet YC: YC-Link <sup>※3</sup>	电池 BB: 4个
-------	----	----------------	------------------	-----------------	-----	-----------------	--------------------------------------------	---------------------	-------------------------------	------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------

※1. 特别订购时的参考: RCX222+SR1-X  
 ※2. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N~N4, 选择 PNP 时为 P~P4。  
 ※3. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

### 基本规格

	X轴	Y轴	Z轴
轴组成 <sup>※1</sup>	N15	F14	相当于 F10-BK 导轨加强型
马达输出 AC (W)	400	100	200
反复定位精度 <sup>※2</sup> (mm)	±0.01	±0.01	±0.01
驱动方式	滚珠螺杆 (C7级) φ15	滚珠螺杆 (C7级) φ15	滚珠螺杆 (C7级) φ15
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20	10
最高速度 (mm/sec)	1200	1200	600
动作范围 (mm)	500~2000	150~650	150~350
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10		

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。  
 ※2. 单方向的反复定位精度。

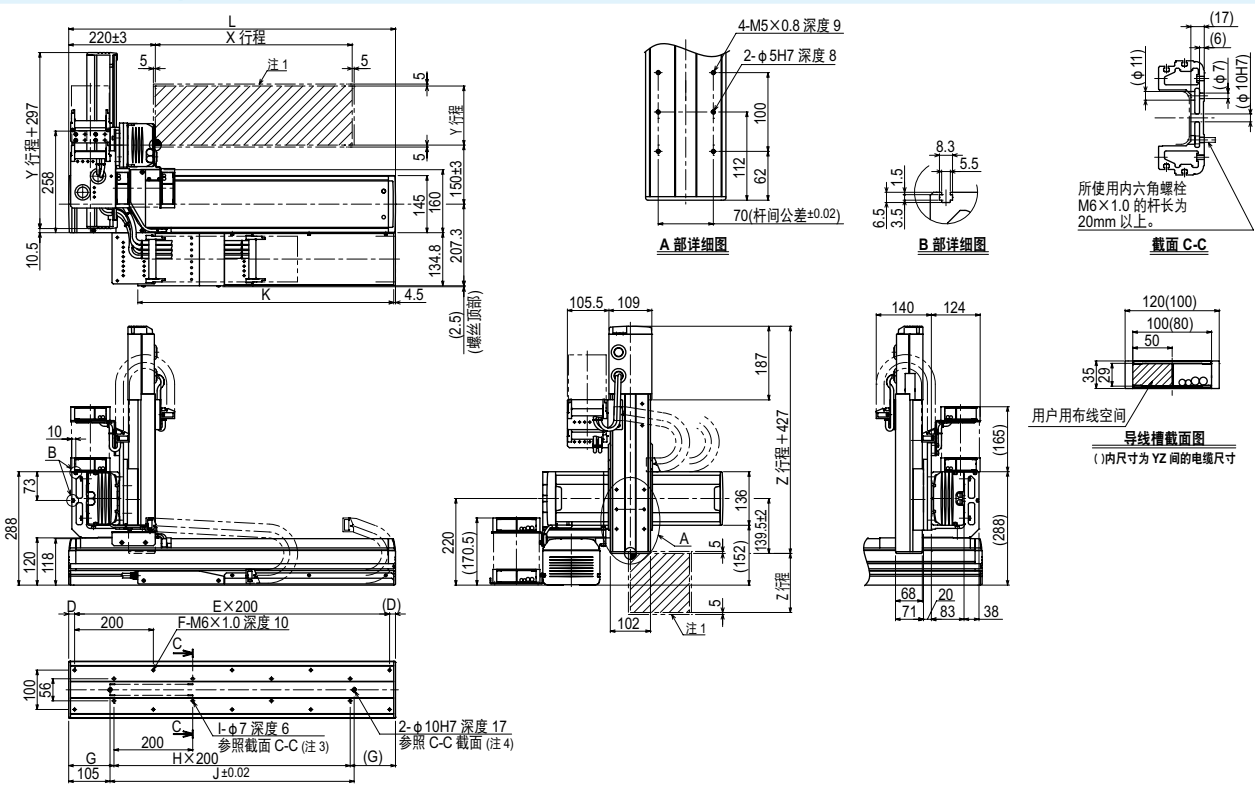
### 最大搬运重量 (kg)

Y轴行程 (mm)	Z轴行程 (mm)		
	150	250	350
150	13	13	12
250	12	11	10
350	10	9	8
450	8	7	6
550	5	4	3
650	3	2	1

### 适用控制器

控制器	运行方法
RCX240-R	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

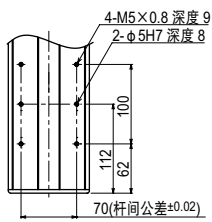
### NXY 3轴/ZFH (A1)



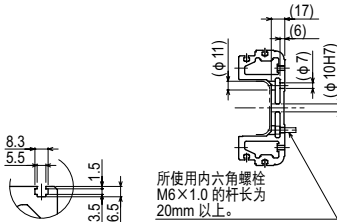
X行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y行程	150	250	350	450	550	650										
Z行程	150	250	350													

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。  
 注2. 出厂时的 X 轴原点位置如本图所示, 可通过变更参数改变为 R 原点。  
 注3. 使用 φ7 安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。  
 注4. 使用 φ10H7 孔时, 应避免螺栓进入图示深度以上。  
 注5. 用户用接地端子请使用 X 轴旁 BOX 的 M4 攻丝。  
 注6. 导线槽两端的 M4 攻丝可用于固定配线。

NXY 3轴/ZFH A3



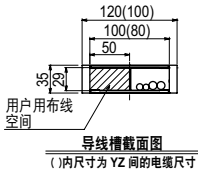
A部详细图



B部详细图

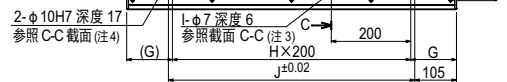
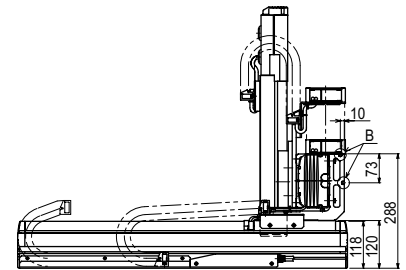
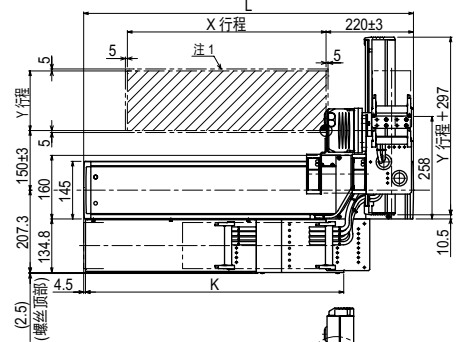
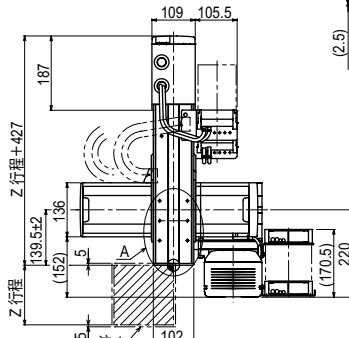
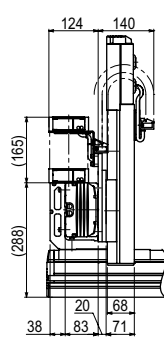
所使用内六角螺栓  
M6×1.0的杆长为  
20mm以上。

截面 C-C



导线槽截面图

( )内尺寸为YZ间的电缆尺寸



X 行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y 行程	150	250	350	450	550	650										
Z 行程	150	250	350													

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。  
 注2. 出厂时的 X 轴原点位置如本图所示, 可通过变更参数改变为 R 原点。  
 注3. 使用 φ7 安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。  
 注4. 使用 φ10H7 孔时, 应避免螺栓进入图示深度以上。  
 注5. 用户用接地端子请使用 X 轴旁 BOX 的 M4 攻丝。  
 注6. 导线槽两端的 M4 攻丝可用于固定配线。