



### 订购型号

<b>FXYx - C</b>				<b>15</b>		<b>RCX240S</b>			<b>BB</b>		
机器人主机	电缆	组合	X轴行程	Y轴行程	ZR轴	Z轴行程	适用控制器	支持CE标准	扩展I/O <sup>※1</sup>	网络选项	电池
	A1 A2 A3 A4	15~105cm	15~55cm	ZS12 ZS6		3L: 3.5m(标准) 5L: 5m 10L: 10m		未填写: 标准 E: CE 规格	N, P: 标准 I/O 16/8 N1, P1: 40/24点 N2, P2: 64/40点 N3, P3: 88/56点 N4, P4: 112/72点	未填写: 无 CC: CC-Link DN: DeviceNet PB: Profibus EN: Ethernet YC: YC-Link <sup>※2</sup>	BB: 4个

※1. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N~N4, 选择 PNP 时为 P~P4。  
 ※2. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

### 基本规格

	X轴	Y轴	Z轴: ZS12	Z轴: ZS6
轴组成	-	-	-	-
马达输出 AC (W)	100	60	60	
反复定位精度 <sup>※1</sup> (mm)	±0.01	±0.02	±0.02	
驱动方式	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C10 级)	滚珠螺杆 (C10 级)	
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	12	12	6
最高速度 <sup>※2</sup> (mm/sec)	1200	800	1000	500
动作范围 (mm)	150~1050	150~550		150
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10			

※1. 单方向的反复定位精度。  
 ※2. X轴行程超过 750mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考图下侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

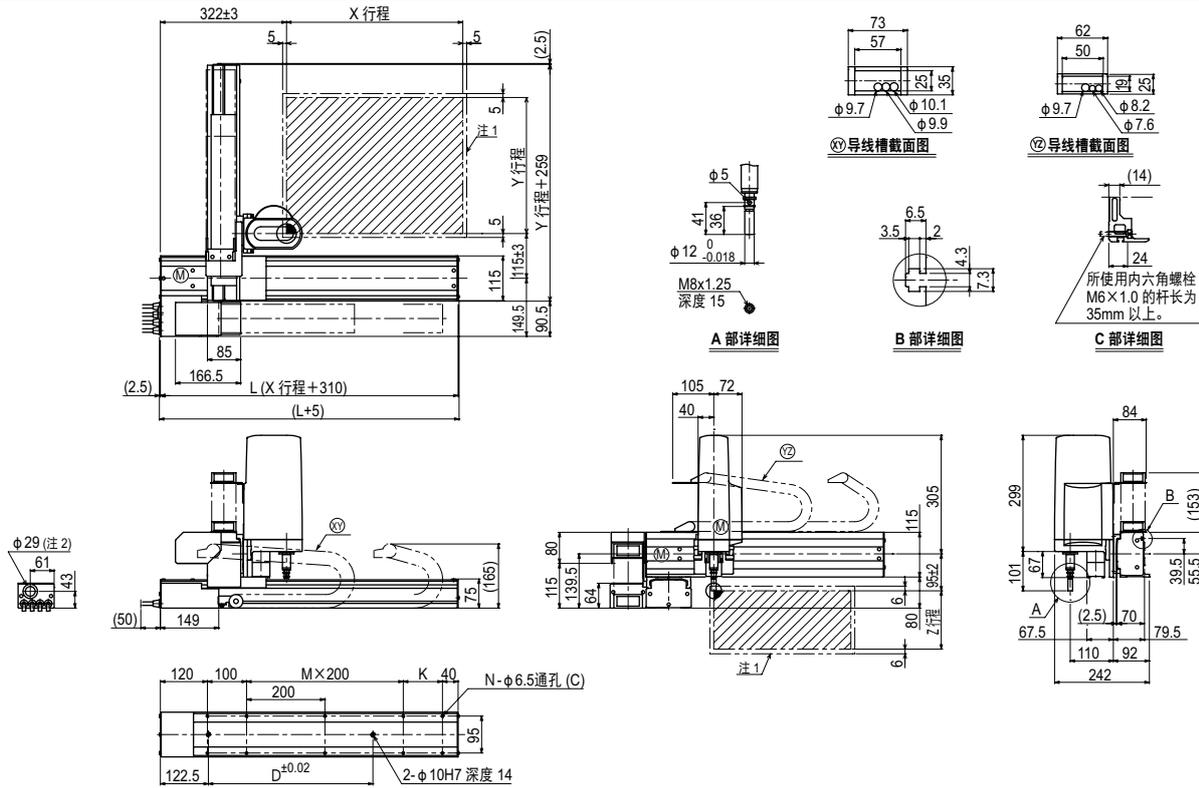
### 最大搬运重量 (kg)

Y轴行程 (mm)	ZS12	ZS6
150	3	5
250	3	5
350	3	5
450	3	5
550	3	3

### 适用控制器

控制器	运行方法
RCX240S	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

### FXYx 3轴/ZS A1



X行程	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050	
	L	460	560	660	760	860	960	1060	1160	1260	1360
K	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	
D	240	240	420	420	600	600	780	960	960	1140	
M	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5	
N	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	
Y行程	150	250	350	450	550						
Z行程	150										
各行程最高速度 <sup>※3</sup> (mm/sec)	X轴	1200				960	780	600	540		
	速度设定	—				80%	65%	50%	45%		

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。  
 注2. 用户用的电缆取出口。

注3. X轴行程超过 750mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考左侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。